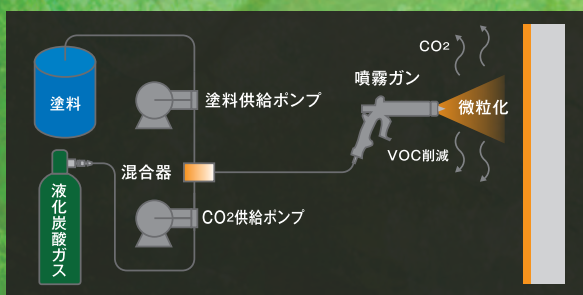
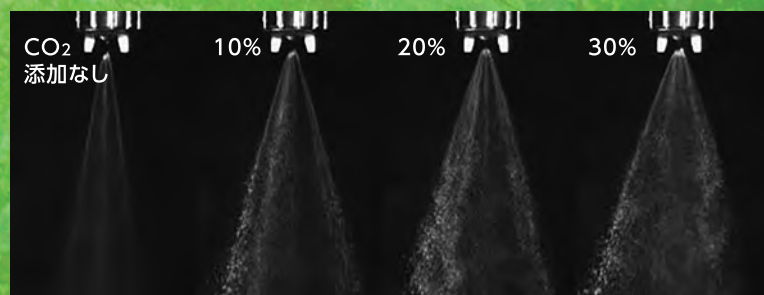


炭酸ハイブリッド[®] 塗装システム



システム概要



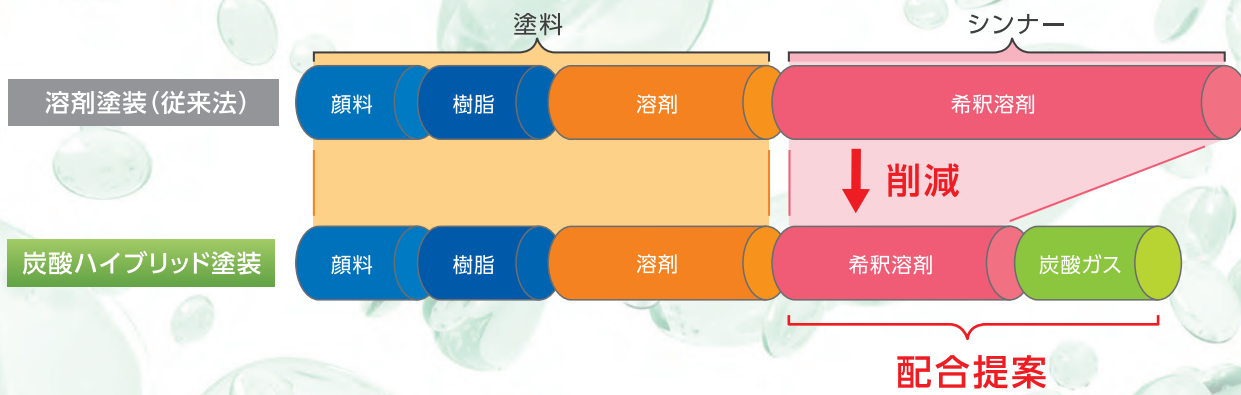
噴霧パターン

装置の特徴

- 希釈溶剤を半減し、代替として少量のCO₂添加で塗装可能
- CO₂排出量を20%~30%削減(※塗料のみでの算出)
- 塗着効率の向上、生産性向上
- 塗着後は速乾するため、塗料がタレにくい(高意匠)

VOC削減

塗料の希釈溶剤を **約50%削減**

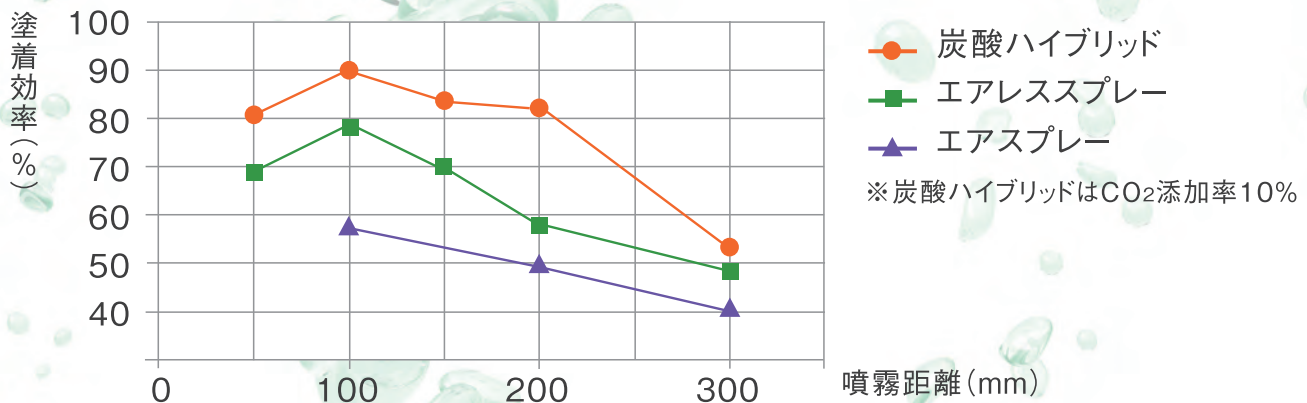


CO₂排出量削減

塗料のCO₂排出量を **約20%~30%削減**

塗着効率UP

塗着効率 **20-30%UP**



装置Line UP

装置外観(構成)	基本Spec	装置寸法(mm)	備考
	研究開発、小流量モデル ・塗料吐出量:50~200g/min ・CO ₂ 吐出量:4~80g/min ※可変 ・吐出圧力:10MPa(Max15MPa)	・制御部 W1,000×D550×H1,660 ・本体(混合部) W650×D400×H1,415	・流出量、データロガ等が整備されたフルスペック機 ・CO ₂ 添加量を可変でき、条件検討(開発用途)に向いている
	中、大流量モデル ・塗料吐出量:100~3,000g/min ・CO ₂ 吐出量:20~600g/min ※固定(部品交換で変更可) ・吐出圧力:15MPa(Max25MPa)	・制御部 W700×D400×H950 ・本体(混合部) W800×D450×H1,500	・CO ₂ 添加量は固定、量産向き

お問合せ先

Kami 加美電子工業株式会社

〒981-4302 宮城県加美郡加美町字下野目雷北6
 TEL:0229-67-3110(代) FAX:0229-67-6236